KAISER
inspired by innovation

Technisches Datenblatt

System 1119
Kerzenlack eiseffekt

Verwendungszweck:
Oberflächenveredelung von Kerzen (Innenbereich).

Glanzgrad:
seidenmatt

Farbton:
eingeschränkte Farbtonvielfalt

Viskosität (DIN 53211):
ca. 14-16s / 4mm-DIN-Becher / 20°C,
abhängig vom Farbton

Dichte (DIN 53217):
ca. 0,90g / cm^3, abhängig vom Farbton

Verdünnung:
1357 1458 Spezialverdünnung für Kerzenlacke

Beständigkeit:
begrenzte UV-Stabilität

Hinweis:
Individuelle Eiseffektbildung durch Auskristallisation von speziellen Effektgebern.

Konstante und wiederholbare Effektausbildung ist wesentlich von den Verarbeitungsbedienungen abhängig wie z.B.

- Temperatur
- Luftzirkulation
- Luftfeuchtigkeit

Verarbeitungsvorschriften:
Lack kann im Tauch- oder Spritzverfahren verarbeitet werden.
Lack vor dem Gebrauch gut aufrühren.
Vor Verarbeitungsbeginn Farbton mit Original vergleichen und Viskosität überprüfen

Verarbeitung/Bedingungen:
Verarbeitungstemperatur:
Lack- und Raumtemperatur 15°C - 25°C
rel. Luftfeuchtigkeit: max. 50%

Gute Raumbelüftung, jedoch kein direkter Luftzug. Zu starker Luftzug fördert die Bildung von einseitigen, kleinen Effektbildern.
Zugabe (ca. 5%) von Spezialverdünnung 1357 1458 führt zu einer schnelleren Trocknung → kleinerer Effekt
Zu hohe Raumtemperatur führt zu einer Verkleinerung der Effektausbildung.
Zu langsame Trocknung bei zu niederer Raumtemperatur bewirkt ein Wiederanlösen des Effekts durch Lösungsmitteldämpfe und führt zu glänzenden Stellen.

Technical Data Sheet

System 1119
candle lacquer ice-effect

Purpose:
Surface refinement of candles (interior).

Gloss level:
silk mat

Color shade:
limited color variety

Viscosity (DIN 53211):
approx. 14-16s / 4mm-DIN-flow cup / 20°C,
depending on color

Density (DIN 53217):
approx. 0,90g / cm^3, depending on color

Thinner:
1357 1458 special thinner for candle lacquers

Resistance:
limited UV stability

Notice:
Individual Effect results from crystallization of special effect-additive.

Constant and repeatable effect formation depends essentially on the processing conditions

- temperature
- air circulation
- humidity

Processing guidelines:
Lacquer processing can be done by dipping- and spraying method.
Stir well before processing.
Before processing starts compare with original shade and control viscosity

Processing/Conditions:
Processing temperature:
Lacquer- and room temperature 15°C - 25°C
rel. humidity: max. 50%

Good room ventilation, no direct draught of air. Strong draught can cause the formation of one-sided small effects.

Addition (approx. 5%) of special thinner 1357 1458 leads to faster drying → smaller effect
Too high room temperature can cause a reduction of effect formation.
Too slow drying at to low room temperature can cause dissolution of the effect due to the solvent vapours and can lead to shiny marks.

Kaiser Lacke GmbH
Darmstädter Str. 7
90427 Nürnberg
Germany

Tel +49 911 936 39 - 0
Fax +49 911 936 39 - 99
www.kaiser-lacke.de
office@kaiser-lacke.de

Geschäftsführer
Walter Kaiser
Stefan Kaiser
HRB 3079 Nürnberg

Stand: 10 / 2018 CP

Trocknung:
Trocknung ist sehr stark abhängig von den Trocknungsbedingungen. Im Allgemeinen geben wir folgende Empfehlung:
Durchtrocknung: ca. 24 Stunden bei 20°C
Handtrocken: ca. 2 Stunden bei 20°C

Lagerung/Haltbarkeit:
Trocken, bei Raumtemperatur lagern.
Im Original verschlossenen Gebinde max. 12 Monate

Nur in Kunststoff- oder Edelstahlbehälter lagern, Lack reagiert mit Metallen und verfärbt sich!

Lagerung von Fertigprodukten:
In geeigneten Verpackungen, die nicht ausdunsten und den Lack nicht beeinflussen.
Vor Licht geschützt lagern (Dunkellagerung!)
Lagertemperatur +10°C bis +25°C, relative Luftfeuchte max. 50%.

Sicherheitshinweise:
Landesübliche Vorschriften und Verordnungen sowie Sicherheitsdatenblätter beachten
Für ausreichende Luftzufuhr sorgen.

Wichtig:
Die Angaben dieses Datenblattes basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle der möglichen Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Diese Versuche sollten möglichst vor einer großen Produktionsmenge durchgeführt werden!

Zusätzliche technische Informationen:
- Wichtige Hinweise zur Lackierung von Kerzen
- Qualitätsmerkmale: lackierte Kerzen

Drying:
Drying process depends very much on the drying conditions. Generally, we recommend following:

Through drying: approx. 24 hours at 20°C
Touch-dry: approx.: 2 hours at 20°C

Storage/storage life:
Keep in a dry place, at room temperature.
Stable in original sealed hobbock max. for 12 Month.

Store only in plastic- or stainless steel containers, lacquers reacts with metals and discolors!

Storage for finished products:
Pack in suitable packing material which do not evaporate and affect the lacquer.
Protect from light (dark room storage).
Storage temperature +10°C up to +25°C, relative air humidity max. 50%.

Safety advice:
Comply with the national rules and regulations and follow the safety data sheets.
Take care for sufficient ventilation.

Important:
The general information of this datasheet is based upon our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our product, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests. These trials should be made before the lacquer system will be used in production!

Additional technical information:
- Important Information about Lacquering Candles
- Quality Steps: lacquered candles

Kaiser Lacke GmbH
Darmstädter Str. 7
90427 Nürnberg
Germany

Tel +49 911 936 39 - 0
Fax +49 911 936 39 - 99
www.kaiser-lacke.de
office@kaiser-lacke.de

Geschäftsführer
Walter Kaiser
Stefan Kaiser
HRB 3079 Nürnberg

Stand: 10 / 2018 CP